

жидкий концентрированный теплоноситель для пищевой промышленности и солнечных энергосистем

Преимущества продукта

- превосходное охлаждение и теплопередача
- жидкость для пищевой промышленности на основе пропиленгликоля
- не содержит токсичных материалов
- максимальная защита от коррозии и длительный срок службы системы
- жидкий концентрат, не содержащий фосфатов и нитритов
- максимальная защита от замерзания и загрязнения

Применения

MOL ThermoFluid FS HT1 - это самый современный жидкий концентрат на основе пропиленгликоля. Не содержит нитритов, аминов и фосфатов. Перед использованием необходимо разбавлять дистиллированной или деионизированной водой. Рекомендуется для систем охлаждения или теплообмена оборудования солнечного обогрева, пищевой промышленности и водоочистки.

MOL ThermoFluid FS HT1 необходимо разбавлять водой как минимум 25 % по объему, но не более 75 % по объему при использовании в контурах обогрева или охлаждения. Необходимо использовать питьевую или деминерализованную воду с нейтральным показателем pH.

В оборудовании солнечного обогрева - 40-75 % по объему MOL ThermoFluid FS HT1В другом оборудовании - 25-75 % по объему MOL ThermoFluid FS HT1

Концентрация (%)	Вода (%)	Защита от замерзания
10	90	-4
20	80	-8
25	75	-11
30	70	-14
40	60	-22
50	50	-32
60	40	-48

Спецификации и разрешения на использование:

NSF HT1[150116]

Описание продукта

жидкий концентрированный теплохладоноситель для пищевой промышленности и солнечных энергосистем

Жидкий концентрированный теплохладоноситель MOL ThermoFluid FS HT1 для пищевой промышленности и солнечных энергосистем - нетоксичная, практически не имеющая запаха гигроскопическая жидкость. Основу ее составляет пропиленгликоль, который не представляет опасности здоровью и который можно использовать как теплохладоноситель в пищевой промышленности и водоочистке.

Ингибиторы коррозии, содержащиеся в жидком концентрированном теплохладоносителе MOL ThermoFluid FS HT1 для пищевой промышленности и солнечных энергосистем надежно защищают металлы, обычно используемые в солнечных коллекторах и другом нагревательном оборудовании от коррозии, износа и образования отложений в течение долгого периода. Жидкий концентрированный теплохладоноситель MOL ThermoFluid FS HT1 для пищевой промышленности и солнечных энергосистем предотвращает загрязнение поверхностей теплообменников и обеспечивает неуклонно высокий тепловой к.п.д.

Жидкий концентрированный теплохладоноситель MOL ThermoFluid FS HT1 для пищевой промышленности и солнечных энергосистем смешивается с водой в любых пропорциях. Его смеси с водой защищают от замерзания при температурах вплоть до -50 °С, в зависимости от концентрации.

Типовые свойства

Внешний вид	без цвета, прозрачная жидкость
Температура вспышки (в приборе Кливленда) [°C]	102
Содержание воды (по методу Карла Фишера) [массовый %]	4
Лабораторное испытание коррозии, убыть веса	
- на меди [мг/probatest]	2,0
- легкоплавкий припой [мг/probatest]	4,0
- латунь [мг/probatest]	1,0
- на стали [мг/probatest]	1,0
- на чугуне [мг/probatest]	1,0
- на алюминии [мг/probatest]	4,0
значение pH	9,9
Плотность при 20 °C [г/см ³]	1,051
Коэффициент преломления при 20 °C	1,433
Щелочность [мл 0,1М HCl/10 мл]	11,5
Температура кипения [°C]	164

Изготовлено и распространяется: MOL-LUB Ltd.

Технические услуги: H-1117 Budapest, Budafoki u. 59.

H-1986 Budapest, MOL Plc. Тел.: +36-1-4640236 Факс: +36-1-4640304 E-mail: lubricants@mol.hu

жидкий концентрированный теплоноситель для пищевой промышленности и солнечных энергосистем

Характеристики, приведенные в таблице, являются типовыми значениями продукта и не составляют спецификацию.

Инструкция по хранению и обращению

Теплоноситель необходимо хранить в оригинальной воздухонепроницаемой упаковке отдельно от продуктов питания в местах, защищенных от попадания воды и солнечного света, без возможности доступа детей.

В таре изготовителя в рекомендованных условиях хранения: 36 месяцев.
Опасность воспламенения: Класс III. Рекомендованная температура хранения: макс. 30 °C